

Методика расчета стоимости работ по подтверждению соответствия, выполняемых органом по сертификации

Стоимость работ по сертификации (С) определяют по следующей формуле:

$$C = C_{oc} + C_{и} + C_{смк} + C_{рс}$$

C_{oc} - стоимость работ, проводимых органом по сертификации продукции, руб.;

$C_{и}$ - стоимость испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, руб.;

$C_{смк}$ - стоимость работ по сертификации систем менеджмента качества;

$C_{рс}$ - расходы по отбору, идентификации, упаковке и транспортировке образцов к месту испытаний при сертификации, руб.

Затраты ОС продукции при подтверждении соответствия конкретной продукции

$$C_{oc} = t_{ос} \times T \times (1 + (K_{нз} + K_{кр}) / 100) \times (1 + P / 100)$$

$t_{ос}$:

или $t_{осп}$ - трудоемкость сертификации конкретной продукции (чел.-дней);

или $t_{осд}$ - трудоемкость при регистрации декларации.

T - расходы на оплату труда эксперта / специалиста органа по сертификации (рублей в день);

$K_{нз}$ - коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (%);

$K_{кр}$ - коэффициент, учитывающий косвенные расходы (%);

P - уровень рентабельности (%)

ПРЕДЕЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ ТРУДОЕМКОСТИ И СОСТАВ РАБОТ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ КОНКРЕТНОЙ ПРОДУКЦИИ

Таблица 1

Наименование работ	Трудоемкость (предельные нормативы трудоемкости работ) (чел.- дней)
1. Регистрация заявки, назначение эксперта по заявке	0,5
2. Рассмотрение, анализ заявки и комплекта документов, подготовка решения по заявке.	4,0
3. Отбор образцов и идентификация продукции. Подготовка акта отбора и оформление протокола (заключения) о результатах идентификации продукции.	3,0
4. Анализ состояния производства (на одну производственную площадку)	4,5
5. Организация проведения испытаний образцов, подготовка направления в лабораторию, программы испытаний.	3,0
6. Анализ протокола(ов) испытаний	3,0
7. Анализ результатов работ по сертификации, принятие решения о выдаче (отказе в выдаче) сертификата	2,0
8. Подготовка проекта сертификата.	2,0
9. Регистрация сертификата на ФГИС Росаккредитации и передача сведений в Национальную часть единого реестра выданных сертификатов	0,2
10. Оформление сертификата и предоставление заявителю	1,0

	Мебель Одежда Обувь
3	Машины, оборудование Приборы, средства автоматики Радиоэлектроника Вычислительная техника

ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 4

Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при изготовлении продукции
1	от 1 до 3
2	от 4 до 10
3	от 11 до 20
4	от 21 до 50
5	от 51 до 200
6	от 201 до 2000
7	от 2001 до 5000
8	свыше 5000

Описание способов финансовой поддержки Органа по сертификации

Финансовая стабильность Органа по сертификации обеспечивается резервными накоплениями, пополняемыми платой, взимаемой с заявителей.

Иных источников финансирования орган по сертификации не имеет.

Руководитель органа по сертификации
«ВНИИ труда» Минтруда России



М.С. Богданов