УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор листогибочного оборудования

|  |
| --- |
| 1564 |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения 2

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5

3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом» 5

3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах» 11

3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах» 21

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 28

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте 28

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производство изделий из листового проката на листогибочных прессах в холодном состоянии |  | 40.242 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | код |

Краткое описание вида профессиональной деятельности

|  |
| --- |
| Подготовка листогибочного оборудования к работе, выполнение технологических операций по гибке листового проката, периодический контроль и складирование изготовленных изделий |

Группа занятий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7221 | Кузнецы |  |  |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к области профессиональной деятельности

|  |  |
| --- | --- |
| 40 | Сквозные виды профессиональной деятельности |
| (код ОПД[[2]](#endnote-2)) | (наименование области профессиональной деятельности) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 25.50.1 | | Предоставление услуг по ковке, прессованию, объемной и листовой штамповке и профилированию листового металла |
| (код ОКВЭД[[3]](#endnote-3)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | Возможные наименования должностей, профессий рабочих | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом | 2 | Оператор листогибочного оборудования 2-го разряда | Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом | A/01.2 | 2 |
| Гибка изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом | A/02.2 | 2 |
| Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом | A/03.2 | 2 |
| B | Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах | 3 | Оператор листогибочного оборудования 3-го разряда | Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой | B/01.3 | 3 |
| Гибка изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах | B/02.3 | 3 |
| Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах | B/03.3 | 3 |
| Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с числовым программным управлением (далее – ЧПУ) | B/04.3 | 3 |
| C | Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах | 3 | Оператор листогибочного оборудования 4-го разряда | Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой | C/01.3 | 3 |
| Гибка изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах | C/02.3 | 3 |
| Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ | C/03.3 | 3 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Производство изделий на листогибочных прессах с ручным и электромеханическим приводом | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий рабочих | Оператор листогибочного оборудования 2-го разряда |

Пути достижения квалификации

|  |  |
| --- | --- |
| Образование и обучение | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Опыт практической работы | - |

|  |  |
| --- | --- |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[4]](#endnote-4)  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[[5]](#endnote-5)  Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[[6]](#endnote-6)  Наличие не ниже II группы по электробезопасности[[7]](#endnote-7) |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕТКС[[8]](#endnote-8) | – | – |
| ОКПДТР[[9]](#endnote-9) | – | – |

### 3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Подготовка к работе листогибочных прессов с ручным приводом |
| Ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с ручным приводом |
| Наладка листогибочных прессов с ручным приводом |
| Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом инструмента |
| Подача заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с ручным приводом |
| Управление листогибочными прессами с ручным приводом |
| Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Складирование изделий на участке листогибочных прессов с ручным приводом для гибки |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий |
| Использовать инструмент и приспособления на листогибочном прессе с ручным приводом |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации |
| Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Применять способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Определять типовые неисправности листогибочных прессов с ручным приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с ручным приводом |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Основные параметры листогибочных прессов с ручным приводом |
| Назначение органов управления листогибочными прессами с ручным приводом |
| Типовые неисправности листогибочных прессов с ручным приводом |
| Правила и порядок подготовки к работе листогибочных прессов с ручным приводом |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Виды дефектов изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Типовые технологические операции гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Приемы работы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Подготовка к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Наладка листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий |
| Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом инструмента |
| Подача заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Управление листогибочными прессами с электромеханическим приводом |
| Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Складирование изделий на участке листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать листогибочные прессы с электромеханическим приводом для гибки изделий |
| Использовать инструмент и приспособления при гибке на листогибочном прессе с электромеханическим приводом |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание листогибочных прессов с электромеханическим приводом в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий из листового металла на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Определять типовые неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Типовые режимы работы листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий |
| Основные параметры листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Назначение органов управления листогибочными прессами с электромеханическим приводом |
| Типовые неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом |
| Правила и порядок подготовки к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания листогибочных прессов с электромеханическим приводом для гибки изделий в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Виды дефектов изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Типовые технологические операции гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Приемы работы при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.1.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Наладка горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Подача заготовок в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Управление горизонтальными листогибочными прессами с ручным приводом при гибке изделий |
| Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Складирование изделий на участке горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом для гибки |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать горизонтальные листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий |
| Использовать инструмент и приспособления при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Определять типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Основные параметры горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Назначение органов управления горизонтальными листогибочными прессами с ручным приводом |
| Типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Правила и порядок подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом для гибки изделий в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Виды дефектов изделий при гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Типовые технологические операции гибки изделий горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Приемы работы при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Производство изделий на малогабаритных листогибочных прессах | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий рабочих | Оператор листогибочного оборудования 3-го разряда |

Пути достижения квалификации

|  |  |
| --- | --- |
| Образование и обучение | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Опыт практической работы | Не менее одного года оператором листогибочного оборудования 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда  Наличие не ниже II группы по электробезопасности  Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)[[10]](#endnote-10)  Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)10 |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕТКС | – | – |
| ОКПДТР | – | – |

### 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Подготовка к работе малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Наладка малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Подача заготовок в рабочее пространство малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Управление малогабаритными гидравлическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий |
| Управление малогабаритными электромеханическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий |
| Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Складирование изделий на участке малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать малогабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Использовать инструмент и приспособления при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Определять типовые неисправности малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Типовые режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений |
| Основные параметры малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Назначение органов управления малогабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой для гибки изделий |
| Типовые неисправности малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Порядок и правила подготовки к работе малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки изделий в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды дефектов изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Группы и марки материалов, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Типовые технологические операции гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Приемы работы и последовательность гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Подготовка к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки изделий |
| Ежесменное техническое обслуживание малогабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки изделий |
| Наладка малогабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Подача заготовок в рабочее пространство малогабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки изделий |
| Управление малогабаритными гидравлическими вертикальными листогибочными прессами при гибке изделий |
| Управление малогабаритными вертикальными электромеханическими листогибочными прессами при гибке изделий |
| Управление малогабаритными вертикальными пневматическими листогибочными прессами при гибке изделий |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Складирование изделий на участке малогабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать малогабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Использовать инструмент и приспособления при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание малогабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Определять типовые неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение малогабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Типовые режимы работы малогабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений |
| Основные параметры малогабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Назначение органов управления малогабаритными вертикальными листогибочными прессами |
| Типовые неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Порядок и правила подготовки к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания малогабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды дефектов изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Типовые технологические операции гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Приемы работы при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах | Код | B/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов для гибки |
| Ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов для гибки изделий |
| Наладка горизонтальных листогибочных прессов для гибки |
| Выполнение вспомогательных операций при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Подача заготовок в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов для гибки |
| Управление горизонтальными листогибочными прессами при гибке изделий |
| Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Складирование изделий на участке горизонтальных листогибочных прессов |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать горизонтальные листогибочные прессы для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Использовать инструмент и приспособления при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание горизонтальных листогибочных прессов для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Определять типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов для гибки |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на горизонтальных листогибочных прессах |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на горизонтальных листогибочных прессах |
| Основные параметры горизонтальных листогибочных прессов для гибки изделий |
| Назначение органов управления вертикальными листогибочными прессами для гибки |
| Типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов |
| Правила и порядок подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов для гибки |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания горизонтальных листогибочных прессов для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Виды дефектов изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на горизонтальных листогибочных прессах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах |
| Типовые технологические операции гибки на горизонтальных листогибочных прессах |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Приемы работы при гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.2.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ | Код | B/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Подготовка к работе малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки изделий |
| Ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки изделий |
| Подача заготовок в рабочее пространство малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки изделий |
| Контроль за работой малогабаритных гидравлических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Контроль за работой малогабаритных электромеханических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Контроль за работой малогабаритных пневматических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Подналадка малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Устранение дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Складирование изделий на участке малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать малогабаритные листогибочные прессы с ЧПУ для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Использовать инструмент и приспособления при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Определять типовые неисправности малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Определять типовые дефекты в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Типовые режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ и вспомогательных приспособлений |
| Основные параметры малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Назначение органов управления малогабаритными листогибочными прессами с ЧПУ |
| Типовые неисправности малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Порядок и правила подготовки к работе малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания малогабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды дефектов изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Типовые технологические операции гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Приемы работы при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Производство изделий на крупногабаритных листогибочных прессах | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий рабочих | Оператор листогибочного оборудования 4-го разряда |

Пути достижения квалификации

|  |  |
| --- | --- |
| Образование и обучение | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих  или  Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Опыт практической работы | Не менее двух лет оператором листогибочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение |

|  |  |
| --- | --- |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров  Прохождение обучения мерам пожарной безопасности  Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда  Наличие не ниже II группы по электробезопасности  Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)  Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости) |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки |
| ОКЗ | 7221 | Кузнецы |
| ЕТКС | – | – |
| ОКПДТР | – | – |
| Перечни СПО[[11]](#endnote-11) | 15.01.08 | Наладчик литейного и кузнечного оборудования |

### 3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Подготовка к работе крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки |
| Ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки |
| Подача заготовок в рабочее пространство крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки |
| Управление крупногабаритными гидравлическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий |
| Управление крупногабаритными электромеханическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием |
| Выявление дефектов в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Подналадка крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки |
| Складирование изделий на участке крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать крупногабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Определять типовые неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки изделий |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые режимы работы крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений |
| Основные характеристики крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Назначение органов управления крупногабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой |
| Типовые неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой для гибки |
| Правила и порядок подготовки к работе крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды дефектов изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Типовые технологические операции гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Схемы и правила складирования изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Способы контроля размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Приемы работы при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Подготовка к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки |
| Ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки |
| Подача заготовок в рабочее пространство крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки |
| Управление крупногабаритными гидравлическими вертикальными листогибочными прессами при гибке изделий |
| Управление крупногабаритными вертикальными электромеханическими листогибочными прессами при гибке изделий |
| Управление крупногабаритными вертикальными пневматическими листогибочными прессами при гибке изделий |
| Управление вертикальными кривошипными листогибочными прессами при гибке изделий |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Подналадка крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки |
| Складирование изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Использовать крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Определять типовые неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Виды, конструкции и назначение крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Порядок подготовки к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды дефектов изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Типовые технологические операции гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Способы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Приемы работы при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

### 3.3.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Подготовка к работе крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки |
| Ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки |
| Подача заготовок в рабочее пространство крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки |
| Контроль за работой крупногабаритных гидравлических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Контроль за работой крупногабаритных электромеханических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Контроль за работой крупногабаритных пневматических листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Контроль за работой кривошипных листогибочных прессов с ЧПУ при гибке изделий |
| Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Подналадка крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки |
| Складирование изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Периодический контроль размеров изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Использовать крупногабаритные листогибочные прессы с ЧПУ для гибки изделий |
| Использовать средства механизации при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Выполнять ежесменное техническое обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Применять способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Определять типовые неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Исправлять дефекты в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля размеров изделий при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые знания | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| Правила чтения технической документации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, конструкции и назначение крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение средств механизации для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования |
| Типовые неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Порядок подготовки к работе крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ |
| Порядок и правила выполнения планово-предупредительного ежесменного технического обслуживания крупногабаритных листогибочных прессов с ЧПУ для гибки в соответствии с эксплуатационной документацией |
| Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды дефектов изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Группы и марки материалов, обрабатываемые на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Типовые технологические операции гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Схемы и правила складирования изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Способы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Правила строповки и перемещения грузов |
| Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана |
| Приемы работы при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с ЧПУ |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Наименование организации |
| Должность и фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |

# V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ЧПУ – числовое программное управление

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168). [↑](#endnote-ref-2)
3. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г. [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно. [↑](#endnote-ref-5)
6. Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г. [↑](#endnote-ref-6)
7. Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г. [↑](#endnote-ref-7)
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-8)
9. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-9)
10. Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г. [↑](#endnote-ref-10)
11. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Министерства просвещения Российской Федерации от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367). [↑](#endnote-ref-11)